

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-001-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			235		
	16	40	225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		100	360	510	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	26		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei 20°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		16		0,37	
	16	40		0,39	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		<b>C : 0,22</b> <b>Mn : 1,50</b> <b>N : 0,011</b>	
				<b>P : 0,050</b> <b>S : 0,050</b>	

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-002-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	275		
	16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		3	430	580	
	3	100	410	560	
<b>Dehnung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	23		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei 0°C		
<b>Schweißignung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		16		0,41	
	16	40		0,43	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		<b>C : 0,22</b> <b>Mn : 1,60</b> <b>N : 0,011</b>	
				<b>P : 0,045</b> <b>S : 0,045</b>	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-003-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			<b>275</b>		
		<b>16</b>	<b>40</b>	<b>265</b>	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>430</b>	<b>580</b>	
	<b>3</b>	<b>100</b>	<b>410</b>	<b>560</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>23</b>		
	<b>40</b>				
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			<b>27 bei -20°C</b>		
	<b>40</b>				
<b>Schweißignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
				<b>0,41</b>	
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>0,43</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
				<b>C : 0,22</b>	
		<b>40</b>		<b>P : 0,040</b>	
			<b>Mn : 1,60</b>		
			<b>S : 0,040</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-004-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0493**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			<b>275</b>		
		<b>16</b>	<b>40</b>	<b>265</b>	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>370</b>	<b>510</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
			<b>24</b>	<b>22</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			<b>0,40</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
			<b>Mn : 0,35</b>	<b>C : 0,22</b>	
		<b>65</b>	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Si : 0,45</b>	
			<b>Mn : 0,60</b>	<b>P : 0,040</b>	
			<b>S : 0,035</b>	<b>Nb : 0,060</b>	
			<b>V : 0,10</b>	<b>Ti : 0,04</b>	
			<b>Cr : 0,35</b>	<b>Ni : 0,35</b>	
			<b>Mo : 0,13</b>	<b>Cu : 0,39</b>	
			<b>N : 0,017</b>		

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-005-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0497**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NLH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
 Vratimovska 689  
 70702 Ostrava Kuncice  
 Czech Republic  
 Tel.: +420 595 682 501  
 Fax: +420 596 237 980  
 AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
 System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
 Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
 CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			<b>275</b>		
		<b>16</b>	<b>40</b>	<b>265</b>	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>370</b>	<b>510</b>	
		<b>65</b>			
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>24</b>	<b>22</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			<b>27 bei -50°C</b>		
		<b>40</b>			
<b>Schweißseignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			<b>0,40</b>		
		<b>65</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
			<b>Mn : 0,35</b>	<b>C : 0,22</b>	
		<b>65</b>	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Si : 0,45</b>	
			<b>Mn : 0,60</b>		
			<b>P : 0,035</b>		
			<b>S : 0,030</b>		
			<b>Nb : 0,060</b>		
			<b>V : 0,10</b>		
			<b>Ti : 0,04</b>		
			<b>Cr : 0,35</b>		
			<b>Ni : 0,35</b>		
			<b>Mo : 0,13</b>		
			<b>Cu : 0,39</b>		
			<b>N : 0,017</b>		

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-006-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
			$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		$- 10\%$ (örtl. $-12,5\%$ ) / $+8\%$ Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>		$-6\%$ / $+8\%$ für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	16		355		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		345		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
<b>Dehnung</b>	3		510		<b>EN 10210-1:2006</b>
	100		470		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	40		22		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
	40		27 bei 0°C		
<b>Schweißbarkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>max (%)</b>		
	16		0,45		
	40		0,47		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>max (%)</b>		
	40		C : 0,25 P : 0,045		
			Mn : 1,70 S : 0,045		
		Si : 0,60 N : 0,011			

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-007-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			<b>355</b>		
		<b>16</b>	<b>40</b>	<b>345</b>	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>510</b>	<b>680</b>	
	<b>3</b>	<b>100</b>	<b>470</b>	<b>630</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		<b>40</b>	<b>22</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>27 bei -20°C</b>		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>16</b>		<b>0,45</b>	
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>0,47</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>40</b>		<b>C : 0,25</b>	
				<b>P : 0,040</b>	
			<b>Mn : 1,70</b>		
			<b>S : 0,040</b>		
			<b>Si : 0,60</b>		



**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-008-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0539**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			<b>355</b>		
		<b>345</b>			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>470</b>	<b>630</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
			<b>22</b>	<b>20</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			<b>0,43</b>		
			<b>0,45</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>	<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
			<b>Mn : 0,85</b>	<b>C : 0,22</b>	
			<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Si : 0,55</b>	
			<b>Mn : 1,75</b>		
			<b>P : 0,040</b>		
			<b>S : 0,035</b>		
			<b>Nb : 0,060</b>		
			<b>V : 0,14</b>		
			<b>Ti : 0,04</b>		
			<b>Cr : 0,35</b>		
			<b>Ni : 0,55</b>		
			<b>Mo : 0,13</b>		
			<b>Cu : 0,39</b>		
			<b>N : 0,022</b>		



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-009-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0549**
- 2) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NLH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		$- 10\%$ (örtl. $-12,5\%$ ) / $+8\%$ Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>		$-6\%$ / $+8\%$ für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		355			
		345			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			470	630	
		65			
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	22	20	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			27 bei $-50^{\circ}\text{C}$		
		40			
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			0,43		
		16	0,45		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
			<b>Mn : 0,85</b>	<b>C : 0,20</b>	
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Si : 0,55</b>	
			<b>Mn : 1,75</b>		
			<b>P : 0,035</b>		
			<b>S : 0,030</b>		
			<b>Nb : 0,060</b>		
			<b>V : 0,14</b>		
			<b>Ti : 0,04</b>		
			<b>Cr : 0,35</b>		
			<b>Ni : 0,55</b>		
			<b>Mo : 0,13</b>		
			<b>Cu : 0,39</b>		
			<b>N : 0,022</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-022-CPR2015-10-01

- 4) Kenncode des Produkttyps: **1.0512**
- 5) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355K2H nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 6) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
C Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm			
	<b>Wanddicke</b>	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	<b>Ovalität</b>	2%			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>	0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>	-6% / +8% für Einzelrohre			
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>355</b>			
		<b>345</b>			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			<b>510</b>	<b>680</b>	
	<b>3</b>	<b>100</b>	<b>470</b>	<b>630</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		<b>40</b>	<b>22</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>16</b>		<b>0,45</b>	
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>0,47</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>40</b>		<b>C : 0,25</b>	
				<b>P : 0,040</b>	
			<b>Mn : 1,70</b>		
			<b>S : 0,040</b>		
			<b>Si : 0,60</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-023-CPR2015-10-01

- 7) Kenncode des Produkttyps: **1.8750**
- 8) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 9) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Q Radim Svěchovský  
Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.

Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Wanddicke</b>		<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>		
	<b>Geradheit Maße</b>		<b>2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>420</b>		
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>400</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>65</b>	<b>520</b>	<b>680</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>19</b>	<b>17</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweiß eignung</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>		<b>max (%)</b>	
		<b>16</b>		<b>0,50</b>	
	<b>16</b>	<b>65</b>		<b>0,52</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		<b>65</b>	<b>Mn : 0,95 Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,25 Mn : 1,80 S : 0,035 V : 0,22 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,027</b>	<b>Si : 0,65 P : 0,040 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,85 Cu : 0,77</b>

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-024-CPR2015-10-01

10) Kenncode des Produkttyps: **1.8751**

11) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NLH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

12) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
			$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>2%</b>		
	<b>Geradheit Maße</b>		<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>		
	<b>-6% / +8% für Einzelrohre</b>				
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>420</b>		
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>400</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>65</b>	<b>520</b>	<b>680</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>19</b>	<b>17</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>27 bei -50°C</b>		
<b>Schweißbarkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
		<b>16</b>	<b>0,50</b>		
	<b>16</b>	<b>65</b>	<b>0,52</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		<b>65</b>	<b>Mn : 0,95</b> <b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,25</b> <b>Mn : 1,80</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,22</b> <b>Cr : 0,35</b> <b>Mo : 0,13</b> <b>N : 0,027</b>	<b>Si : 0,65</b> <b>P : 0,035</b> <b>Nb : 0,060</b> <b>Ti : 0,04</b> <b>Ni : 0,85</b> <b>Cu : 0,77</b>



**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-025-CPR2015-10-01

- 13) Kenncode des Produkttyps: **1.8953**
- 14) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 15) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
 Vratimovska 689  
 70702 Ostrava Kuncice  
 Czech Republic  
 Tel.: +420 595 682 501  
 Fax: +420 596 237 980  
 AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
 System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
 Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
 CTO – AMTPO a.s.

Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
	<b>Wanddicke</b>		<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>		
	<b>Geradheit Maße</b>		<b>2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>460</b>		
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>440</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>65</b>	<b>540</b>	<b>720</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>17</b>	<b>15</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißseignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
		<b>16</b>	<b>0,53</b>		
	<b>16</b>	<b>65</b>	<b>0,55</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		<b>65</b>	<b>Mn : 0,95 Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,25 Mn : 1,80 S : 0,035 V : 0,22 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,027</b>	<b>Si : 0,65 P : 0,040 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,85 Cu : 0,77</b>

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-026-CPR2015-10-01

- 16) Kenncode des Produkttyps: **1.8956**
- 17) Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NLH nach EN 10210:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 18) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
 Vratimovska 689  
 70702 Ostrava Kuncice  
 Czech Republic  
 Tel.: +420 595 682 501  
 Fax: +420 596 237 980  
 AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
 System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
 Q-Engineer – AMTPO a.s.

**Přemysl Hulicius**  
 CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2006</b>
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
			-6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	460		
	16	40	440		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	540	720	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	17	15	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		16	0,53		
	16	65	0,55		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Mn : 0,95</b> <b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,25</b> <b>Mn : 1,80</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,22</b> <b>Cr : 0,35</b> <b>Mo : 0,13</b> <b>N : 0,027</b>	<b>Si : 0,65</b> <b>P : 0,035</b> <b>Nb : 0,060</b> <b>Ti : 0,04</b> <b>Ni : 0,85</b> <b>Cu : 0,77</b>

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-010-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 00 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-2:2006</b>
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	<b>Wanddicke</b>		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	235		
	16	40	225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		40	360	510	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	24		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei 20°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		0,35	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		C : 0,19 Mn : 1,50 N : 0,011	



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-011-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>	
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm	
	<b>Wanddicke</b>		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm	
	<b>Ovalität</b>		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden	
	<b>Geradheit</b>		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m	
	<b>Maße</b>		±-6% für Einzelrohre	
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>	
		16	275	
	16	40	265	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>
		40	410	560
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>min (%)</b>	
		40	20	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>	
		40	27 bei 0°C	
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>max (%)</b>	
		40	0,40	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>max (%)</b>	
		40	<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,045</b>
		<b>Mn : 1,60</b>	<b>S : 0,045</b>	
		<b>N : 0,011</b>		

EN 10219-1:2006

EN 10219-2:2006

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-012-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,40	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22 Mn : 1,60 N : 0,011	

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-013-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 P : 0,045 Mn : 1,60 S : 0,045 Si : 0,60 N : 0,011	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-014-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**
- 2) Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10219:2006**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:

System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±-6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 Mn : 1,60 Si : 0,60	

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-015-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		±1% oder min ±0,5 mm		
	<b>Wanddicke</b>		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T ≤ 100		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		0,2% L		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	235		
	16	225			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	360	500	
<b>Dehnung</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	25	23	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>max (%)</b>		
	2,0	25,0	C : 0,18	P : 0,035	
			Mn : 1,30	S : 0,030	
		Si : 0,40			

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-016-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm			Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T ≤ 100 0,2% L		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16		265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22 Mn : 1,50 Si : 0,45	P : 0,035 S : 0,030	

## Leistungserklärung (nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-017-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**
- 2) Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		±1% oder min ±0,5 mm		
	<b>Wanddicke</b>		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T ≤ 100		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		0,2% L		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
<b>Zugfestigkeit</b>	16		345		
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
<b>Dehnung</b>	2,0	25,0	500	650	
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
<b>Ringfaltversuch</b>	2,0	25,0	21	19	
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	≤	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	2,0	25,0	Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	<b>Neenndicke (mm)</b>		Keine Risse		
	≥	≤	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	2,0	25,0	Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
<b>Gefährliche Stoffe</b>	2,0	25,0	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,24	P : 0,035	
			Mn : 1,70	S : 0,030	
		Si : 0,60			



**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-018-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.

Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
			$\pm 0,75\%$ , max $\pm 6,0$ mm		
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 7,5\%$		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T $\leq$ 100, für D/T>100 müssen vereinbart werden		
	<b>Geradheit</b>				
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	$\leq$	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	235		
	16		225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	360	500	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	25	23	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	$\leq$			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenn dicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$\geq$	$\leq$	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,18 Mn : 1,30 Si : 0,40	P : 0,035 S : 0,030	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-019-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen  
**L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 0,75\%$ , max $\pm 6,0$ mm		
	<b>Ovalität Geradheit</b>		2% max für $D/T \leq 100$ , für $D/T > 100$ müssen vereinbart werden 0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>ReH min (MPa)</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	$\leq$	275		
	16	16	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	430	570	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	21	19	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	$\leq$	Keine Risse		
	2,0	25,0	Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	$\geq$	$\leq$	Klasse A1		
	2,0	25,0	Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	$\geq$	$\leq$	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22	P : 0,035	
			Mn : 1,50	S : 0,030	
			Si : 0,45		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-020-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**
- 2) Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 4

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während AMTPO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date : 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
			<b>±0,75%, max ± 6,0 mm</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>±7,5%</b>		
	<b>Ovalität Geradheit</b>		<b>2% max für D/T≤100, für D/T&gt;100 müssen vereinbart werden</b>		
			<b>0,2% L</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>355</b>		
	<b>16</b>		<b>345</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>500</b>	<b>650</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>21</b>	<b>19</b>	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Keine Risse</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Klasse A1</b>		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>C : 0,24</b>	<b>P : 0,035</b>	
			<b>Mn : 1,70</b>	<b>S : 0,030</b>	
			<b>Si : 0,60</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMTPO-021-CPR2015-10-01

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0026**
- 2) Produkttyp: Röhre aus unlegierten Stählen **S195T nach EN 10255:2004 + A1:2007**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.  
Vratimovska 689  
70702 Ostrava Kuncice  
Czech Republic  
Tel.: +420 595 682 501  
Fax: +420 596 237 980  
AMTPO.cz

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 3

Die anfängliche Typprüfung wurde vom akkreditierten Prüflaboratorium und Hersteller durchgeführt, während die interne Betriebsproduktionskontrolle unter dauernder Beaufsichtigung und Beurteilung des Herstellers steht. Weiterhin, die Zertifizierungsinstitution Nr. 0045 TÜV NORD hat die Konformitätserklärung entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 10255:2004 + A1:2007 herausgegeben.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – AMTPO a.s.

Přemysl Hulicius  
CTO – AMTPO a.s.




Date: 01.05.2016

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	Wanddicke		EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2 +12,5% / -12,5%		
	Ovalität Geradheit Maße		In der Durchmessertoleranz enthalten  0,002L EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	ReH min (MPa)		
	2,0	5,4	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	5,4	320	520	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	min (%)		
	2,0	5,4	20		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	5,4	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 5 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	5,4			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe, die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	5,4			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	5,4	C : 0,20 Mn : 1,40	P : 0,035 S : 0,030	