



Strojírenský zkušební ústav, s. p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 27/2006 ze dne 2006-08-29

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č: AO 202/C5/2008/reg. č: **B-30-00496-07-rev. 1**

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění pozdějších změn a doplňků, autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků:

Trubky ocelové bezešvé závitové - běžné, zesílené
bližší specifikace výrobků je uvedena na 2. straně

výrobce: ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
identifikační číslo: 27796051

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších změn a doplňků. Při posuzování shody použila autorizovaná osoba následující normativní dokumenty:

ČSN 42 0250:1988, ČSN 42 5710:1976, ČSN 42 5711:1976.

Autorizovaná osoba zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené výše uvedenými určenými normami, technickými předpisy a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-7238/6 ze dne 2007-07-31, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis, nezbytné pro identifikaci certifikovaných výrobků a stanovisko zkušební laboratoře k žádosti o vydání nového certifikátu ze dne 2008-01-18.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy, na které byl uveden odkaz nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby, výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají určeným normám a technickým předpisům, podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády.

Brno 2008-01-31



Ing. Petr Mašek
ředitel

B-30-00496-07-rev. 1, strana 1 (2)

Specifikace výrobků:

Rozměr		Vnější průměr [mm]	Tloušťka stěny	
DN	NPS		ČSN 42 5710 [mm]	ČSN 42 5711 [mm]
15	½	21,3	2,65	3,25
20	¾	26,9	2,65	3,25
25	1	33,7	3,25	4,05
32	1 ¼	42,4	3,25	4,05
40	1 ½	48,3	3,25	4,05
50	2	60,3	3,65	4,50
65	2 ½	76,1	3,65	4,50
80	3	88,9	4,05	4,85
90	3 ½	102,1	4,05	4,85
100	4	114,3	4,50	5,40
125	5	139,7	4,85	5,40