



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2019/B-00595-19

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebních výrobků

Trubky ocelové svařované se šroubovicovým svarem

typové označení: viz 2. strana

varianty: viz 2. strana

výrobce: ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
Česká republika

identifikační číslo: 27796051

místo výroby: ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava - Kunčice
Česká republika

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedené výrobky splňují požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. STO-30-01483-18 ze dne 2018-11-01 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2022-02-28 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-14195/2/MZ ze dne 2019-02-18, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2019-02-11 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2019-02-26

202-C5-2019-B-00595-19 Strana 1 (2)



Ing. Aleš Onderek
zástupce ředitele



Specifikace výrobků:

**Trubky ocelové svařované se šroubovicovým svarem podle ČSN 42 0144:1977 a
ČSN 42 5738:1997**

jakost	průměry [mm]	tloušťka stěny [mm]
11 375	324,0 až 1020,0	5,0 až 16,0
11 378	324,0 až 1020,0	5,0 až 16,0
11 425	324,0 až 1020,0	5,0 až 16,0
11 523	324,0 až 1020,0	5,0 až 16,0

