

# KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr 71/14

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2004 r. Nr 92 poz. 881 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Rury ze szwem spiralnie spawane ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej w gat. P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, o śr. 323,9÷820 mm i gr. śc. 5÷12,5 mm, na przewody dla gazownictwa i ciepłownictwa.**

wprowadzony do obrotu przez:  
**ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.**  
ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków

produkowany przez:  
**ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.**  
Vratimovska 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika

w zakładzie:  
**ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.**  
Vratimovska 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1 – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **PN-EN 10217-1:2004+A1:2006**  
**IDT EN 10217-1:2002+A1:2005**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 6.06.2014 r. do 5.06.2019 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

  
mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU  
  
dr inż. Mateusz Górka

**ANEKS Nr 6/15/A****DO KRAJOWEGO CERTYFIKATU ZGODNOŚCI Nr 71/14**

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2014 r. Nr 0 poz. 883 – tekst jednolity) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że wyrób budowlany:

**Rury ze szwem spiralnie spawane ze stali niestopowych z określonymi własnościami w temperaturze pokojowej w gat. P195TR1, P195TR2, P235TR1, P235TR2, P265TR1, P265TR2, o śr. 821÷1016 mm i gr. śc. 12,6÷16,0 mm, na przewody dla gazownictwa i ciepłownictwa.**

wprowadzony do obrotu przez:  
**ArcelorMittal Tubular Products Kraków Sp. z o.o.**  
**ul. Ujastek 1, 30-969 Kraków**

produkowany przez:  
**ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.**  
**Vratimovska 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika**

w zakładzie:  
**ArcelorMittal Tubular Products Ostrava a.s.**  
**Vratimovska 689, 707 02 Ostrava-Kunčice, Czeska Republika**

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1 – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy aneks do certyfikatu potwierdza, że wyrób spełnia wymagania zawarte w: **PN-EN 10217-1:2004+A1:2006**  
**IDT EN 10217-1:2002+A1:2005**

Niniejszy aneks do certyfikatu ważny jest w okresie od **23.02.2015 r.** do **5.06.2019 r.**, o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy znaczącym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

**DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI**  
mgr inż. Ewa Suchan**WICEPREZES ZARZĄDU**  
mgr inż. Edward Makiela