

## Výstavba moderního fluidního kotle K14 spěje ke konci

V areálu huti probíhaly v březnu profuky kotle K14 a jeho parovodu. Tyto práce předznamenávají dokončení výstavby nového fluidního kotle za 1,5 miliardy korun, který pro ostravskou huť představuje největší investici od výstavby minihuti v 90. letech

Po uvedení do provozu v červnu 2016 nahradí nový fluidní kotel K14 čtyři nejstarší kotle na černé uhlí, a bude tak další technologií ve společnosti ArcelorMittal Ostrava, která přispěje ke snížení vlivu hutní výroby na životní prostředí. Nová ekologická opatření sníží emise oxidu dusíku o 398 tun ročně, oxidu siřičitého o 581 tun ročně a prach o 11 tun ročně.



Nový fluidní kotel nahradí 4 původní uhelné kotle, zvýší efektivitu výroby a sníží dopad výroby energie na životní prostředí



### POZVÁNKA NA EXKURZI DO ARCELORMITTAL OSTRAVA

**Věděli jste, že se díky novým ekologickým investicím zařadil ArcelorMittal Ostrava mezi nejčistější integrované hutě na světě?**

Pro ty, kteří se chtějí dozvědět více, chystáme v nejbližší době exkurzi do huti ArcelorMittal Ostrava. Při té odborníci z provozu všem zájemcům představí novinky v oblasti ekologizace huti. Pro přesné termíny a časy exkurze sledujte webové stránky ArcelorMittal Ostrava.

# Sousedé

ZPRAVODAJ ARCELORMITTAL OSTRAVA

ArcelorMittal

www.arcelormittal.cz • cr.ostrava@arcelormittal.com • ZDARMA

Číslo 18 • Duben 2016

## Vážení a milí sousedé,

dostáváte do rukou již osmnácté číslo našeho čtvrtletníku s nejnovějšími informacemi o dění v huti. Velmi mě těší, že jsme po provozních zkouškách uvedli do ostrého provozu tkaninový filtr na jižní části aglomerace, který bude mít pro životní prostředí největší přínos z 13 ekologických projektů, které jsme loni vybudovali. Na našem okolí nám záleží, proto jsme snížili vliv naší výroby na životní prostředí na nejnižší možnou míru, nad rámec toho, co po nás požaduje nejpřísnější evropská legislativa.

V aktuálním čísle se dozvíte, jak dlouhá doba uplynula od vzniku našich strojůren a s nimi spojená zajímavá fakta, kolik stál nový velkolis ve válcovně a co všechno zvládne. Za připomenutí stojí naše nové lokomotivy

v areálu huti. Ty přinesou vyšší bezpečnost pro obslužný personál, snížení hluku i emisí a zvýšení efektivity provozu.

Mám také velkou radost z úspěchu našich výrobků ve světě. Podílíme se na stavbě 2000km plynovodu v Polsku, kam dodáváme kilometry spirálově svařovaných trubek. Pomůžeme tím dokončit

plynofikaci Polska. Z nově připravovaných investic vám na dalších stránkách představíme nový fluidní kotel, který je největší investicí v naší huti od 90. let.

Na závěr bych vás všechny rád pozval na exkurzi do naší huti. Chceme vám představit 13 ekologických technologií, které vznikly během loňského roku. Za přítomnosti odborníků z provozu zjistíte veškeré podrobnosti o jednotlivých projektech. Událost proběhne v areálu ArcelorMittal Ostrava a v nejbližší době vás budeme informovat o termínu a podrobnostech.

Více informací se dočtete uvnitř tohoto čísla nebo na našich webových stránkách.

Přeji vám hezké jaro,

Tapas Rajderkar  
Generální ředitel a předseda  
představenstva ArcelorMittal Ostrava



Tkaninové filtry stojící na konci procesu odprašení jsou dle směrnic EU nejlepší dostupnou technikou

## Tkaninový filtr na aglomeraci za 365 milionů již běží. Sníží emise prachu o dalších 94 tun ročně

Uvedli jsme do ostrého provozu novou technologii v hodnotě 365 milionů korun, která bude mít pro životní prostředí největší přínos z 13 současných ekologických investic zaměřených na snížení emisí prachu. Tkaninový filtr na jižní části aglomerace představuje nejlepší techniku na odprašování a huť díky němu a stávajícímu elektrostatickému filtru sníží své emise o dalších 94 tun prachu ročně.

Tkaninový filtr zachytává s vyšší než 99% účinností i nejmenší prachové částice, které sníží o více než 90%. Je velký přibližně jako třípatrový dům a jeho úkolem je posílit odprašování spalin na zbývajících dvou spékacích páslech menší, jižní části aglomerace. Severní část aglomerace dostala svůj tkaninový filtr již v roce 2011. Celková plocha tkaninových filtračních hadic odpovídá velikosti 2,5 fotbalových hřišť.

Všech pět spékacích pásů na aglomeraci se nyní v huti odprašuje dvoustupňově, tedy dvěma typy filtrů zároveň. Nový tkaninový filtr navazuje na stávající odprašování modernizo-

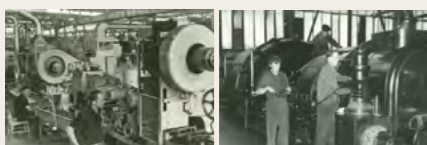
vanými elektrostatickými filtry a zcela eliminuje kouř, který byl dosud u komína jižní části aglomerace viditelný. Technologie tkaninového filtru disponuje vysokou efektivitou zaručující nepřetržitý provoz.

„Odprašení jižní části aglomerace je naše nejvýznamnější investice do ekologie za poslední dva roky. Spolu s dalšími 12 technologiemi se postará o snížení našeho vlivu na životní prostředí na nejmenší možnou míru a zařadí nás mezi integrované hutě s nejnižším vlivem na životní prostředí na světě,“ říká Tapas Rajderkar, generální ředitel společnosti ArcelorMittal Ostrava.

## Strojírny oslavily v lednu 55 let od svého vzniku

Na začátku letošního roku uplynulo 55 let od zrodu strojírny ArcelorMittal Engineering Products Ostrava. Ty vznikly 1. ledna 1961 jako součást decentralizace řízení v ostravské huti.

„V současnosti se strojírny ArcelorMittal v Ostravě pyšní více než padesátiletou tradicí a bohatými zkušenostmi ve strojírenské a slévárenské výrobě. Kromě toho se mohou pochlubit mnohými rekordy, mezi které patří kokila, tedy litinová odlévací forma, o váze 140 tun nebo nosník lodního jeřábu o hmotnosti 35 tun a délce 26 metrů,“ vysvětluje Ronjey Banerjee, ředitel strojírny.



Uběhlo 55 let od vzniku strojírny

### V NÁRODNÍM TECHNICKÉM MUZEU V PRAZE JE NOVĚ K VIDĚNÍ NÁŠ MODEL ZAŘÍZENÍ PLYNULÉHO ODLÉVÁNÍ OCELI



Model věrně a do nejmenšího detailu zpodobňuje část ocelárny modernizovanou v roce 2013

Národní technické muzeum v Praze rozšířilo svou dlouhodobou expozici hutnictví o další významný přírůstek. Jedná se o náš model zařízení pro plynulé odlévání oceli (tzv. kontilit) postavený v měřítku 1:75 předním českým modelářem Stanislavem Fialou. Úctyhodný model dlouhý 2 metry a vážící 60 kg jsme muzeu do sbírky darovali.

## Nové lokomotivy zlepší bezpečnost a sníží hlučnost

Máme největší výrobní areál v České republice a v něm celkem 190 km kolejí. Na začátku roku jsme začali měnit svůj lokomotivní park. Změny přinesou vyšší bezpečnost pro obslužný personál, snížení hluku i emisí a zvýšení efektivity provozu.



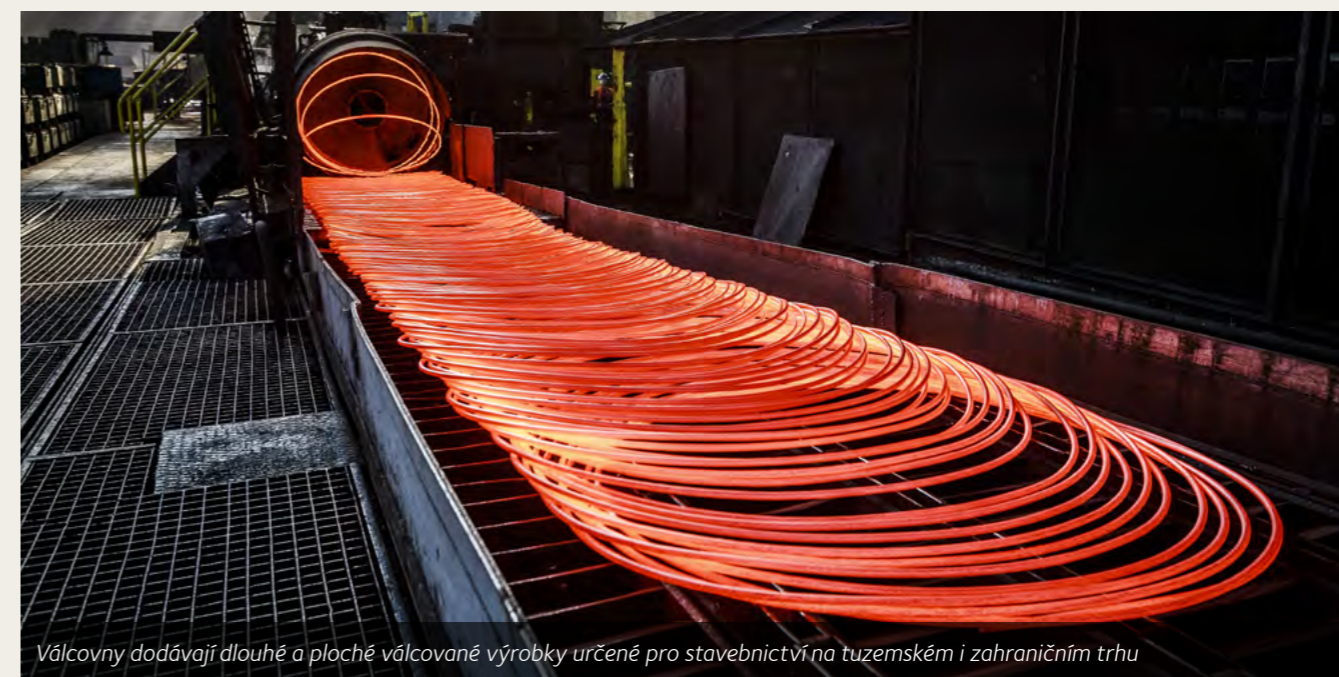
První lokomotivu huť slavnostně převzala 28. ledna

„Kromě úspornějšího provozu je výhodou nových lokomotiv zejména vyšší komfort a bezpečnost provozu pro strojvedoucí a posunovače. Bezpečnost zvyšují věžová kabina s lepším výhledem, automatické spřáhlo, které minimalizuje riziko při svěšování vozů, a moderní osvětlení zlepšující viditelnost,“ říká Otto Mischinger, ředitel závodu doprava v ArcelorMittal Ostrava.

20 nových lokomotiv nahradí v průběhu letošního roku v plné míře 28 stávajících lokomotiv ze 70. a 80. let minulého století, které v huti každý měsíc přepraví v průměru 1,7 milionu tun materiálu. Nové lokomotivy jsou částečně přizpůsobeny provozu na vlečce v areálu huti a jejich hlavním úkolem bude obsluha výroby železa a oceli, převoz materiálu mezi jednotlivými závody huti i expedice hotových výrobků.

## Válcovna má nový velkolis za 60 milionů korun

Válcovna drátů má nový moderní velkolis. Zařízení za téměř 60 milionů doplnilo stávající velkolis, který ve společnosti funguje již 35 let a dodnes zpracoval kolem 17 milionů tun drátu.



Válcovny dodávají dlouhé a ploché válcované výrobky určené pro stavebnictví na tuzemském i zahraničním trhu

Úkolem velkolisu je odebrat vyrobené svitky drátu přímo z výrobní linky, kompletovat je po dvou či po třech a pod tlakem lisovat do kompaktního svazku. Zpracované svazky poté jeřáb transportuje do skladu či přímo na expedici zákazníkům.

„Výsledkem takto zpracovaných svitků je větší a pevnější balík drátu, se kterým můžeme snadněji, rychleji a bezpečněji manipulovat. Balík zabere menší skladovací místo a lépe se využije i ložná plocha dopravních prostředků. Tyto

výhody kromě nás samozřejmě pocítí i zákazník,“ popisuje přednost velkolisu Ivo Hanáček, který má ve válcovnách huti na starosti výrobní inovace.

## Podílíme se na stavbě 2000km plynovodu v Polsku

Naše rourovna se bude podílet na výstavbě rozsáhlé sítě plynovodů v Polsku. Účelem nového plynového koridoru je dokončit plynofikaci Polska a propojit stávající LNG terminál se zbytkem Evropy. V březnu jsme na stavbu plynovodu dodali prvních pět kilometrů spirálově svařovaných trubek.

„Stavba plynového koridoru v Polsku je dnes nejrozsáhlejším projektem tohoto typu v Evropě. Podílet se na této zakázce spolu s dalšími dodavateli je pro nás ohromnou příležitostí, která vzhledem k velikosti a předpokládané době trvání projektu nabízí možnost dlouhodobé spolupráce,“ říká Libor Černý, generální ředitel rourovny ArcelorMittal v Ostravě.

Ostravská rourovna svými výrobky splňuje vysoké nároky plynárenského průmyslu. Na stavbu plynovodu dodá spirálově svařované trubky, které se vyznačují nejvyšší kvalitou a pevností, a proto se používají při technicky nejnáročnějších aplikacích.



První dodávky spirálově svařovaných trub do Polska v délce 5 kilometrů proběhly v březnu